

MAXFIBER

MEJORANDO LA EFICIENCIA ALIMENTARIA

MAXFIBER es una biomasa fúngica producida mediante fermentación en estado sólido de sustratos vegetales con hongos, para aumentar la digestibilidad de los nutrientes y el rendimiento animal. El portafolio de productos MAXFIBER ofrece productos de fermentación dedicados a diferentes tipos de dietas para ganado lechero y de carne: MAXFIBER para dietas ricas en fibra y MAXFIBER/HSD para dietas altas en almidón.



OPTIMIZACIÓN DE LA DEGRADACIÓN RUMINAL

Una combinación seleccionada de diferentes cepas fúngicas determina el campo de aplicación de nuestros productos MAXFIBER. Los productos MAXFIBER promueven la degradación de la fibra bruta y los carbohidratos estructurales (MAXFIBER) o los carbohidratos no fibrosos (almidón, pectina) (MAXFIBER/HSD), aumentando la digestibilidad total del tracto y mejorando la utilización de la energía. Además, MAXFIBER tiene efectos prebióticos y promueve la colonización microbiana estimulando la fermentación ruminal, estabilizando así el ambiente ruminal. El efecto de MAXFIBER conduce a un mejor índice de conversión alimenticia, mayor producción diaria de leche y menor pérdida de persistencia de la producción láctea.



CARACTERÍSTICAS

- Digestión de la fibra
- Mayor eficiencia alimenticia
- Mejora de la digestibilidad de la materia seca

BENEFICIOS DE APLICACIÓN

- Flexibilidad en la formulación de dietas
- Mejor rendimiento
- Amigable con el medio ambiente

F1: Modo de acción del portafolio MAXFIBER.



■ MAXFIBER

Dietas ricas en carbohidratos fibrosos
⇒ **celulosa, hemicelulosa**

- Dietas con alta proporción de forraje a concentrado
- Dietas basadas en pasto/forraje
- Tasa de fermentación lenta



■ MAXFIBER/HSD

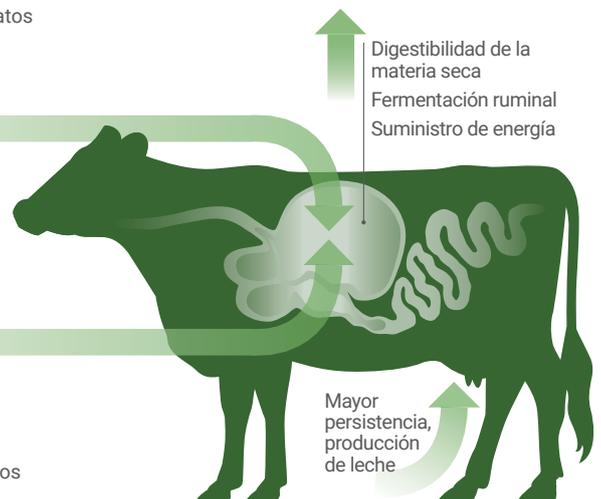
Dietas ricas en carbohidratos no fibrosos
⇒ **almidón, pectinas**

- Dietas con baja proporción de forraje a concentrado
- Dietas anti-estrés calórico
- Tasa de fermentación rápida

Degradación de carbohidratos fibrosos



Liberación de carbohidratos no fibrosos



Digestibilidad de la materia seca
Fermentación ruminal
Suministro de energía

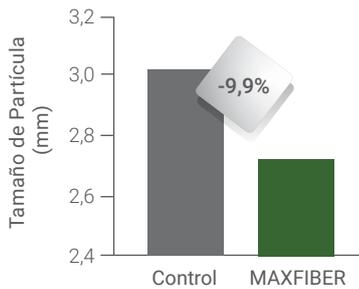
Mayor persistencia,
producción de leche

MAYOR DESCOMPOSICIÓN DE LA FIBRA

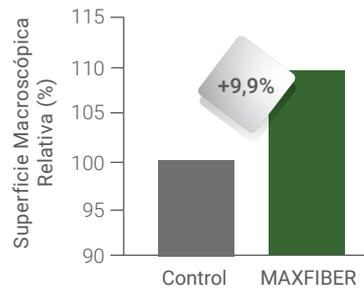
Modelo: ensayo de fermentación *in vitro* usando fluido ruminal
Tratamientos: Control; MAXFIBER; ensilaje de maíz como sustrato
Métodos: Tamaño promedio ponderado de partículas (fracción de 0,063 a 4,0 mm)



F2: Reducción del tamaño de las partículas.



F3: Aumento de la superficie macroscópica.



Fuente: ISF, 2015.

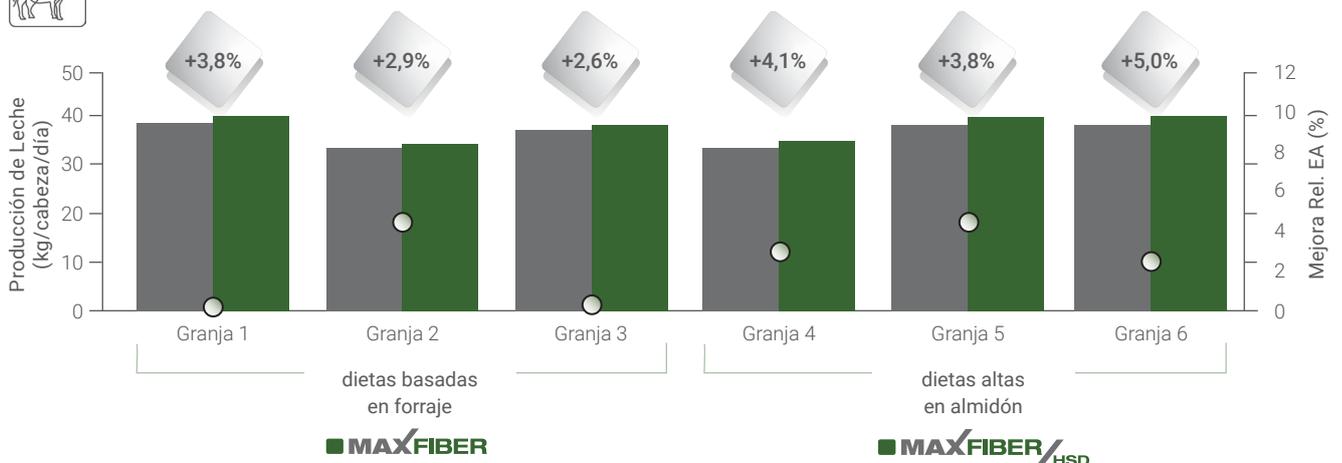
El tamaño promedio ponderado de las partículas fue numéricamente menor para MAXFIBER en comparación con el Control; sin embargo, la superficie macroscópica relativa fue numéricamente mayor para MAXFIBER en comparación con el Control. Una mayor superficie física conduce a una mayor capacidad de intercambio catiónico y capacidad de amortiguación relacionada en el rumen. **MAXFIBER aumenta la degradación de nutrientes mejorando los procesos de fermentación ruminal y la eficiencia alimenticia.**

MEJORA EN LA EFICIENCIA ALIMENTICIA Y PRODUCCIÓN DE LECHE

Animales: Vacas lecheras (6 granjas); Ø 140 vacas/granja, Ø 37,0 kg de leche, 150 días en lactancia
Tratamientos: (1) Control; N=840; (2) MAXFIBER o MAXFIBER/HSD



F4: Producción de leche y eficiencia alimenticia (EA) en vacas lecheras.



Fuente: ISF, 2016. ■ Control ■ MAXFIBER ○ MAXFIBER (Mejora de la eficiencia alimenticia)

En los ensayos de campo realizados, se observó que el rendimiento de leche en las seis granjas fue numéricamente superior para MAXFIBER y MAXFIBER/HSD en comparación con el Control. La eficiencia alimentaria (EA) fue numéricamente igual (granja 1) o mayor (granjas 2-6) para MAXFIBER y MAXFIBER/HSD en comparación con el Control. **MAXFIBER y MAXFIBER/HSD mejoran la eficiencia alimentaria y el rendimiento en vacas lecheras.**